

# ELMA FARM BOX

SOLUCIONES CONTENERIZADAS  
PARA FERTIRRIGACIÓN



AGRORIEGOS

---

elma



CATALOGUE | CATÁLOGO

INSTALLATION MOBILE DE  
FERTIRRIGATION ET DE  
FILTRATION POUR L'IRRIGATION  
GOUTTE À GOUTTE

PLANTA MÓVIL DE  
FERTIRRIGACIÓN Y FILTRADO  
PARA RIEGO POR GOTEO

# ¿QUÉ ES **ELMA FARM BOX?**

## **PLUG & PLAY**

**ELMA FARM BOX** es un Cabezal de riego compacto energéticamente eficiente, montado sobre contenedor de 20 pies para el suministro de agua de riego en explotaciones agrícolas de hasta 10h, diseñado para aumentar la capacidad de rendimiento y calidad del producto.

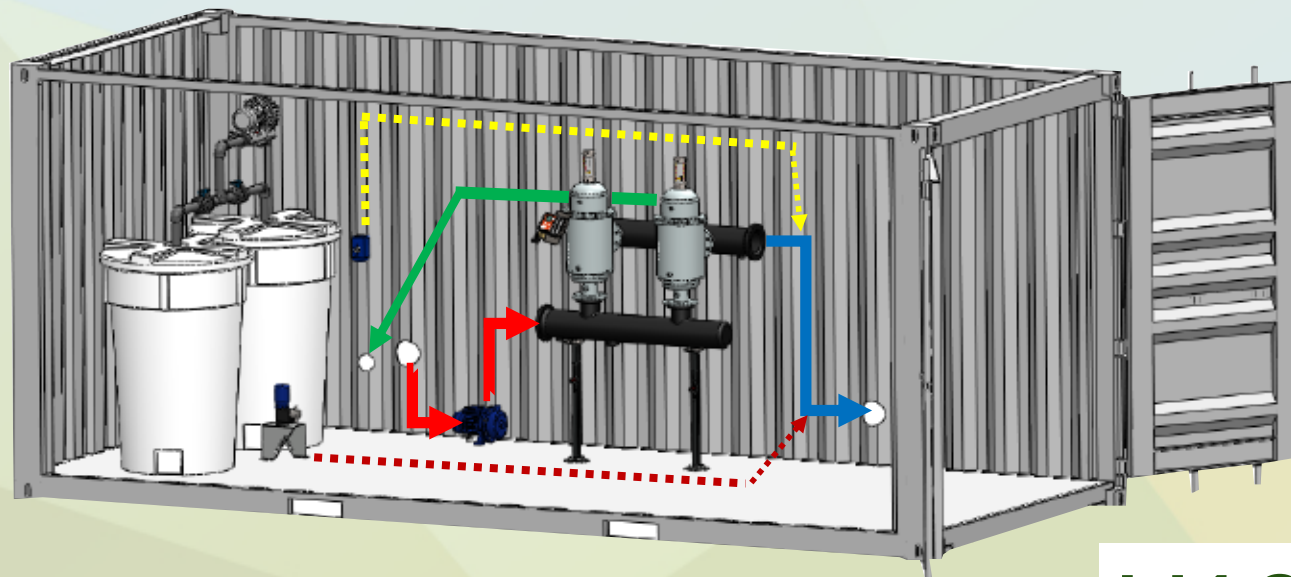
## **ELMA BYPASS – PASAPORTE A MERCADOS EXTERIORES**

**ELMA FARM BOX** está disponible con el sistema **ELMA BYPASS**, que permite adaptarse con plantas de osmosis inversa, Uno de los tratamientos que se usa para la adecuación del agua destinada a riego. En la agricultura se suelen usar sistemas de circulación para regar, los cuales pueden transportar bacterias y gérmenes que se van transmitiendo de una planta a otra. Las infecciones se pueden mover con gran facilidad en el agua y esta ser la causante de la contaminación de cultivos.

## **RIEGO + PLANTA ELÉCTRICA**

**ELMA FARM BOX**, es totalmente independiente, contando con sistemas de energía propio implementados en la planta, tanto por Generador eléctrico o Paneles solares montados sobre techo son puntos de energía que proporcionan una versatilidad como centro de energía auxiliar para explotaciones combinadas como Módulos de oficina, descanso del personal y especialmente para explotaciones agrícolas con problemas de suministro continuo y restricciones eléctricas.

MODELOS  
**ELMA BOX**

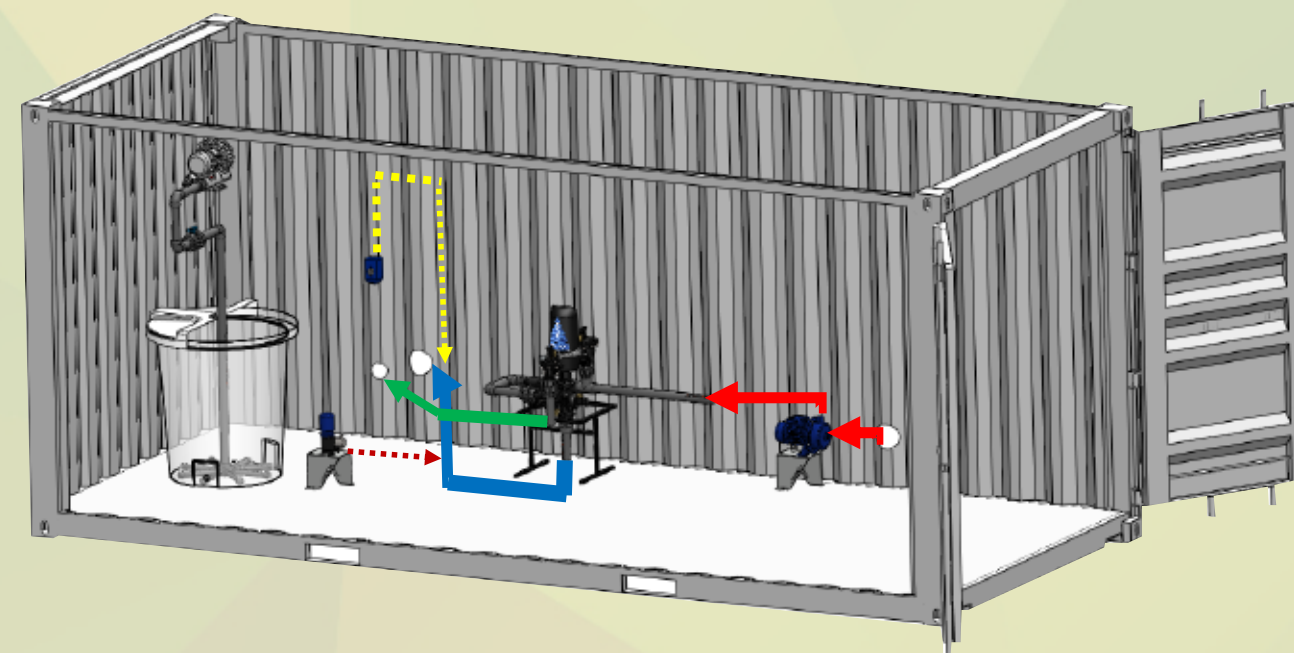
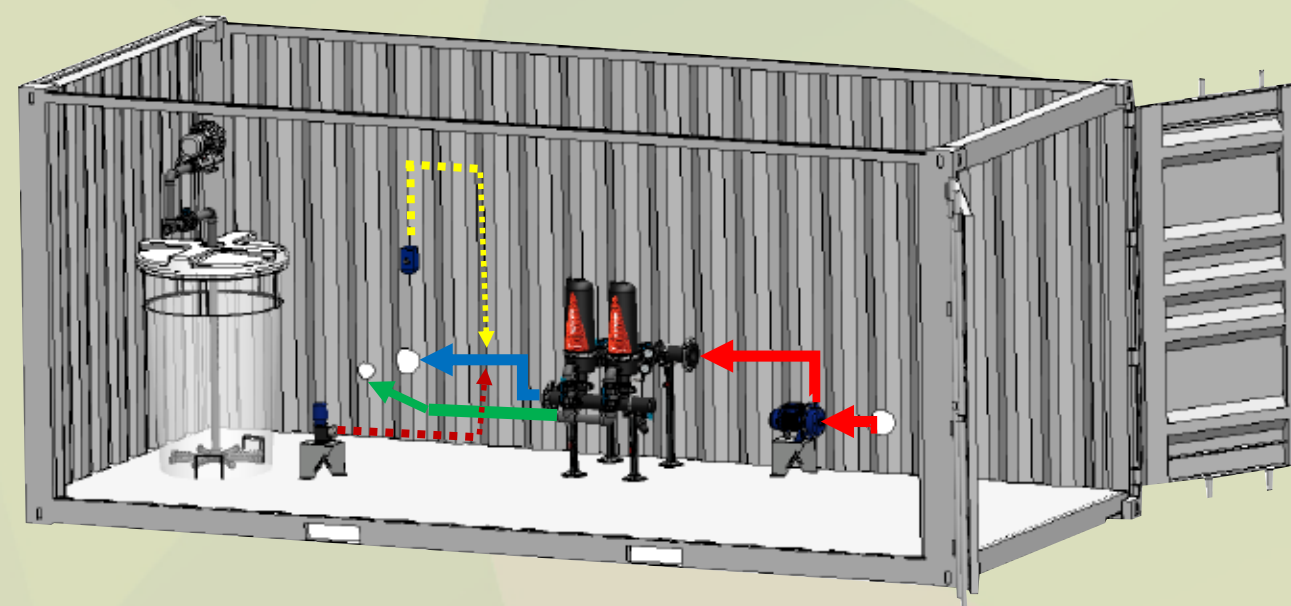
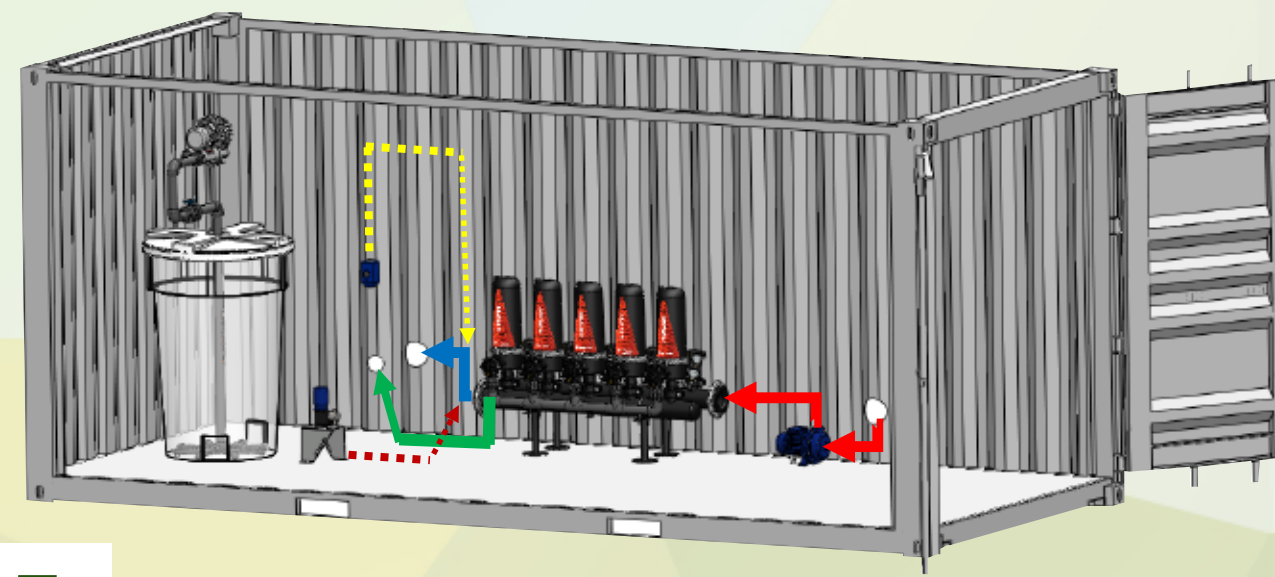


H10

H5

H3

H1



PLANTA MÓVIL DE FERTIRRIGACIÓN Y FILTRADO

# ELMA FARM BOX?

## GRAN AHORRO DE AGUA

La implementación de riego por goteo aumenta la cantidad de agua que la planta puede absorber y por lo tanto **aumentar su crecimiento y producción por hectárea**

## FIABLE Y DURADERO

Hasta **5 años de durabilidad** de los componentes de uso, Eliminación garantizada de partículas inorgánicas y orgánicas en suspensión de tamaño superior a 5-400  $\mu\text{m}$ , con suministro ininterrumpido de agua filtrada gracias al contra lavado secuencial de cada elemento filtrante.

## CABEZALES DE ANILLAS

**CABEZALES AUTOLIMPIANTES MX FILTER** para la separación centrífuga de partículas más pesadas, y a la filtración en superficie y en profundidad.



# L'ÉLECTRICITÉ EST AUSSI NÉCESSAIRE EN AGRICULTURE QUE L'EAU

La electricidad es tan necesaria en la agricultura como el agua



Cabezal de RIEGO+ELECTRIFICACIÓN en lugares aislados sin acceso a red eléctrica, como pueden ser viviendas, explotaciones con naves, zonas con cortes de luz frecuentes...

VENTAJAS

# ELMA FARM BOX VS INSTALACIONES FIJAS

## PLUG&PLAY

Sin obra civil ni excavaciones, diseñada para su instalación en superficie evitando incertidumbres y complejos trabajos en sitio. Completamente ensamblada y probada en fábrica para su inmediata instalación y puesta en marcha.

## VERSÁTIL

Transportable para su fácil reubicación por su reducido tamaño e implementación sobre camión, Fácil adaptación de la capacidad de tratamiento de agua a las necesidades de demanda de riego.

## MARCA DE CALIDAD RECONOCIDA CE

Equipos y componentes de primeras marcas ensamblados con los más altos estándares de calidad Europeos



# FUNCIONAMIENTO DE ELMA FARM BOX

1. AGUA SIN FILTRAR/  
EAU NON FILTRÉE

2. AGUA FILTRADA  
EAU FILTRÉE

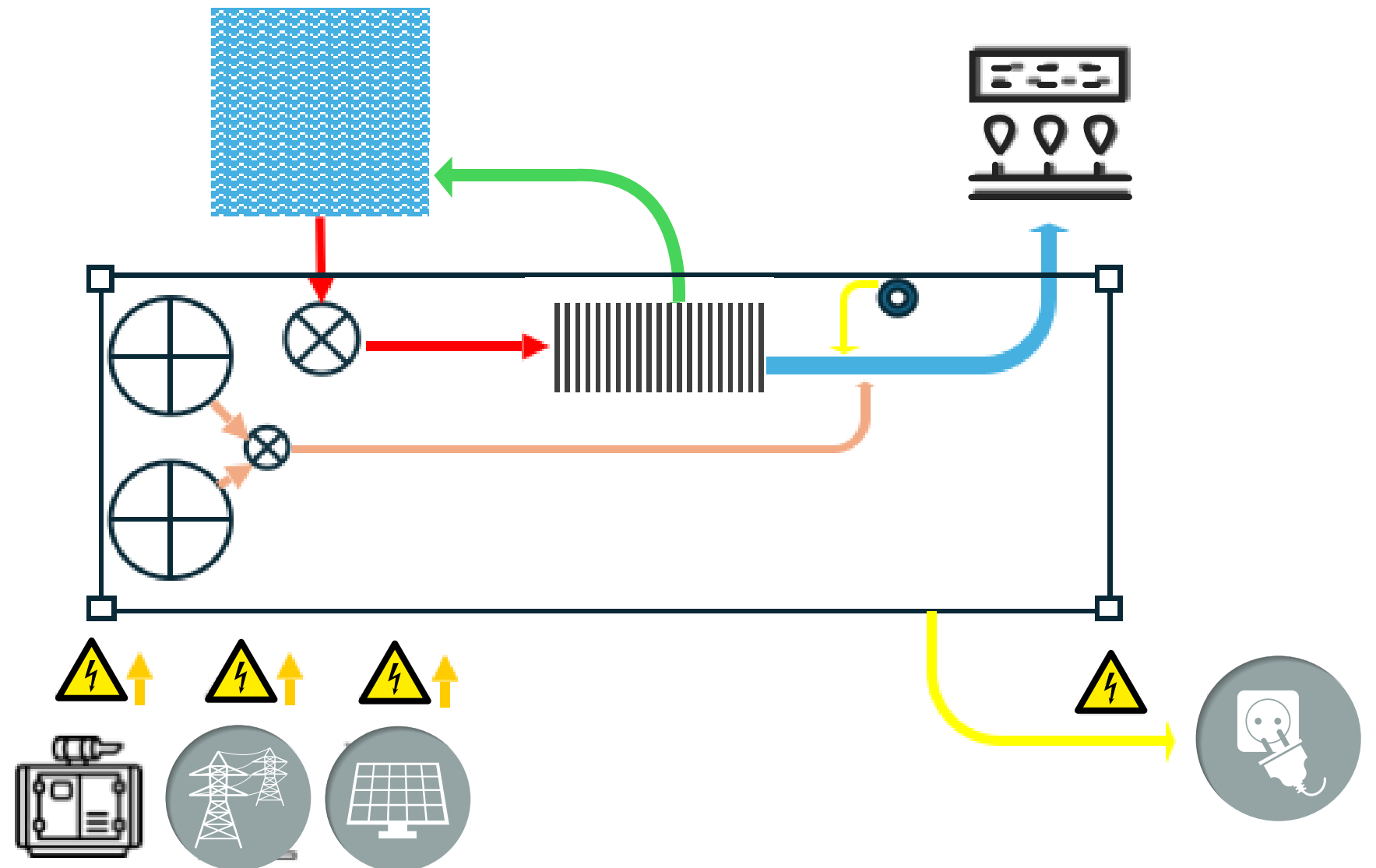
3. AGUA RETORNO  
RETOUR D'EAU

4. FERTIRRIGACIÓN  
FERTIRRIGATION

5. APORTE DE ACIDO  
APPORT ACIDE

6. ENERGIA A PLANTA  
ÉNERGIE POUR PLANTER

 7. ENERGÍA PARA USO EN CAMPO  
ÉNERGIE POUR UTILISATION SUR LE TERRAIN

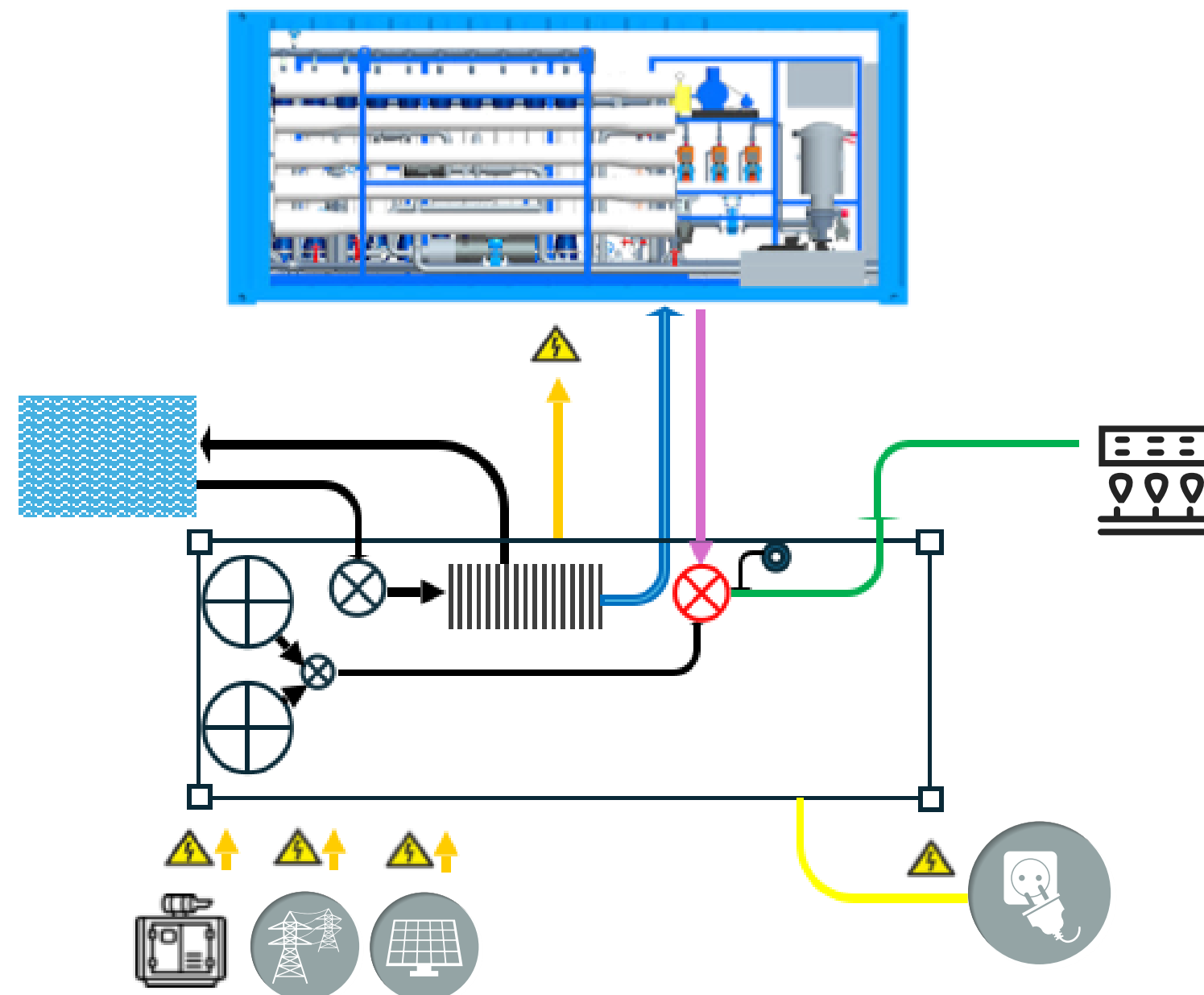


# SISTEMA ELMA BYPASS OSMOSIS INVERSA

ELMA BYPASS es un sistema que permite , conectar la planta ELMA BOX con una planta de ósmosis inversa a través de un colector simple en forma de T

## VENTAJAS SISTEMA ELMA BYPASS:

- Elimina bacterias y gérmenes para el riego agrícola.
- Reduce dureza, nitratos, sulfatos, cloruros, sodio y metales pesados.
- Cumplimiento con los requisitos de calidad del agua para exportaciones a mercado de demanda.
- Ahorro en el uso del agua.
- Ahorro en costes de energía y de fertilizantes.





# ELMA FARM BOX H10

## MODULO FILTRACIÓN

- ✓ Filtro vertical ORON vertical 4" y colector pe
- ✓ Unidad de control ORON 24vac c/programador
- ✓ con modulo ampliación 2 salidas
- ✓ Solenoide l.serie qnc 24v cerrada 6w

## MODULO FILTRACIÓN FERTILIZACIÓN

- ✓ Deposito encajable c/tapa 500 l
- ✓ Bomba soplante 0,85kw(50hz) trifásico uso continuo
- ✓ Colector pvc 8 brazos y valvula anti-retorno h/h 32
- ✓ Bomba motora pistón 220 l/h 8 bar inox trif.
- ✓ Bancada dosif.galvanizada
- ✓ Bomba electromagnética aks 800 nhh
- ✓ Kit mon.elec.val. red. hidr. paso 2,5 gtr 24vac no

## EQUIPO ELÉCTRICO

- ✓ Panel de control arrancador y paro general

## PACK RIEGO+PLANTA ELÉCTRICA - Opcional

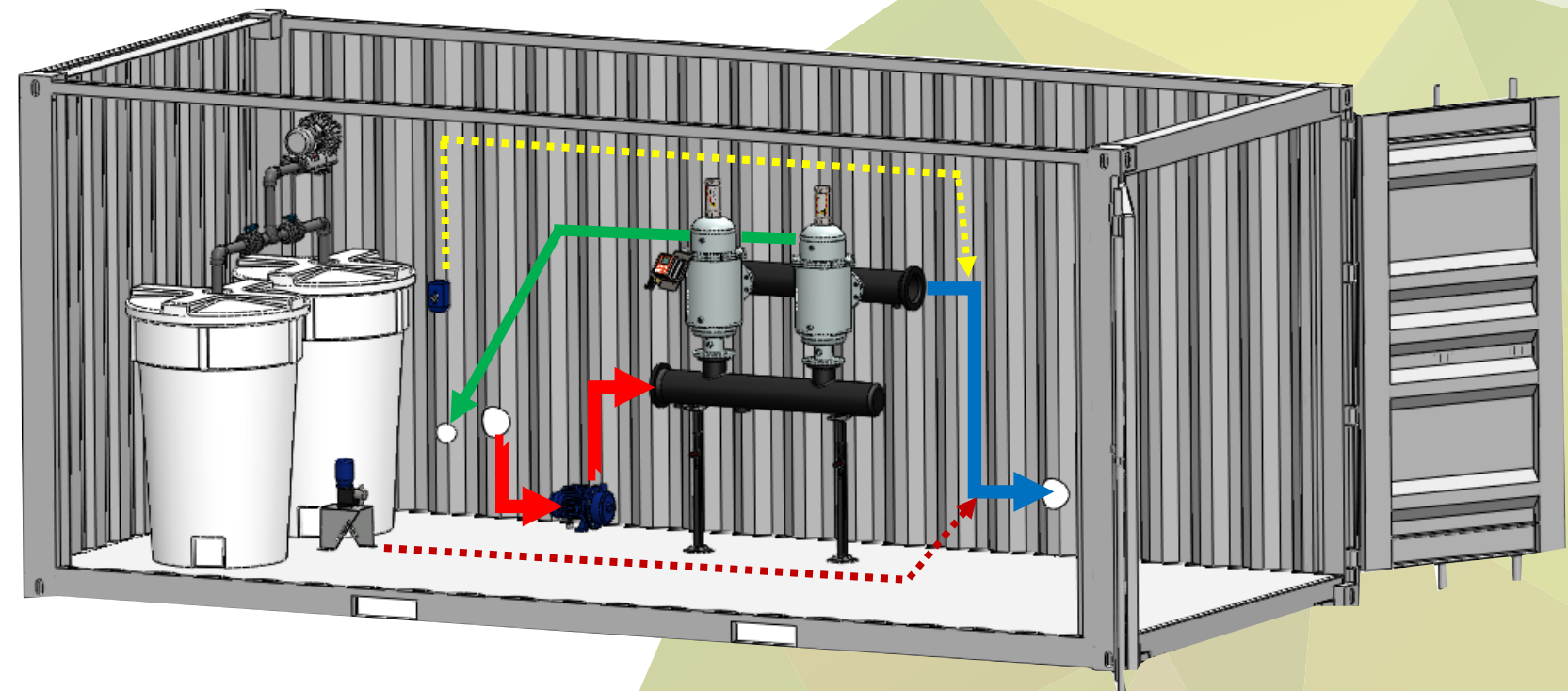
- ✓ Luz interior y enchufes acorde a normativa
- ✓ Panel exterior para 5 tomas de corriente
- ✓ Aire acondicionado
- ✓ Generador Diésel 100kva/150Kva

## CHASIS

- ✓ Contenedor reutilizado marítimo 20 pies, color crema o blanco
- ✓ Tomas de ventilación en puertas
- ✓ Canal de drenaje interior con rejilla
- ✓ Suelo de caucho antideslizante de 3 mm
- ✓ Información sobre seguridad acorde a normativa

MODELO	CAUDAL BOMBEO	CAUDAL MÁXIMO	ÁREA SECTORES MÁXIMO
ELMA FARM BOX H10	70m <sup>3</sup> /h	100m <sup>3</sup> /h	6300m <sup>2</sup>

## MODELO N°1 100m<sup>3</sup>/h



- AGUA SUCIA
- AGUA FILTRADA
- AGUA DE LIMPIEZA
- ABONO
- ÁCIDO

# ELMA FARM BOX H5

## MODULO FILTRACIÓN

- ✓ Cabezal semiaut 5 sal 2" 120 mesh
- ✓ Unidad de control 5 salidas 24 vac gtr
- ✓ Modulo ampliación 2 salidas

## MODULO FILTRACION FERTILIZACIÓN

- ✓ Deposito encajable c/tapa 500 l
- ✓ Bomba soplante 0,85kw(50hz) trifásica uso continuo
- ✓ Colector pvc 8 brazos
- ✓ Valvula anti-retorno h/h 32
- ✓ Bomba motor piston 220 l/h 8 bar inox trif.
- ✓ Bomba electromagnetica aks 800 nhh
- ✓ Deposito encajable c/tapa 500 l
- ✓ Válvula hid. básica met. pn06 dn100 brida

## EQUIPO ELÉCTRICO

- ✓ Panel de control arrancador y paro general

## PACK RIEGO+PLANTA ELÉCTRICA - Opcional

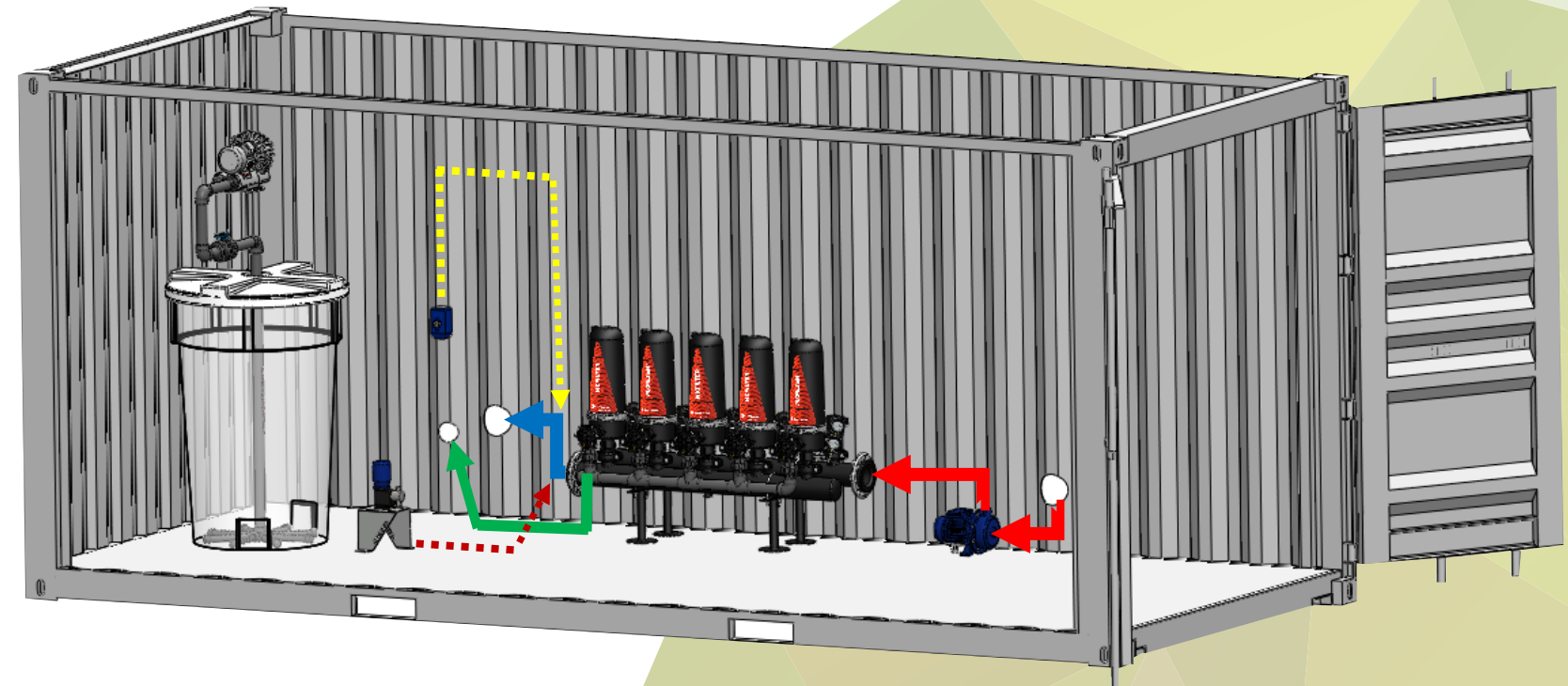
- ✓ Luz interior y enchufes acorde a normativa
- ✓ Panel exterior para 5 tomas de corriente
- ✓ Aire acondicionado
- ✓ Generador Diésel 100kva/150Kva

## CHASIS

- ✓ Contenedor reutilizado marítimo 20 pies, color crema o blanco
- ✓ Tomas de ventilación en puertas
- ✓ Canal de drenaje interior con rejilla
- ✓ Suelo de caucho antideslizante de 3 mm
- ✓ Información sobre seguridad acorde a normativa

MODELO	CAUDAL BOMBEO	CAUDAL MÁXIMO	ÁREA SECTORES MÁXIMO
ELMA FARM BOX H5	35m <sup>3</sup> /h	50m <sup>3</sup> /h	3100m <sup>2</sup>

## MODELO N°2 50m<sup>3</sup>/h



- AGUA SUCIA
- AGUA FILTRADA
- AGUA DE LIMPIEZA
- ABONO
- ÁCIDO

# ELMA FARM BOX H3

## FILTRACIÓN

- ✓ Cabezal semiaut 3 sal 2" 120 mesh
- ✓ Unidad de control mx 3 salidas 24 vac gtr
- ✓ Modulo ampliación 2 salidas

## FERTILIZACIÓN

- ✓ Bomba soplante 0,85kw(50hz) trifásico uso continuo
- ✓ Colector pvc 8 brazos
- ✓ Valvula anti-retorno h/h 32
- ✓ Bomba motor piston 220 l/h 8 bar inox trif.
- ✓ Bomba electromagnetica aks 800 nhh
- ✓ Deposito encajable c/tapa 500 l
- ✓ Válvula hid. básica met. pn06 dn100 brida
- ✓ Kit mon.elec.val. red. hidr. paso 2,5 gtr 24vac no

## EQUIPO ELÉCTRICO

- ✓ Panel de control arrancador y paro general

## PACK RIEGO+PLANTA ELÉCTRICA - Opcional

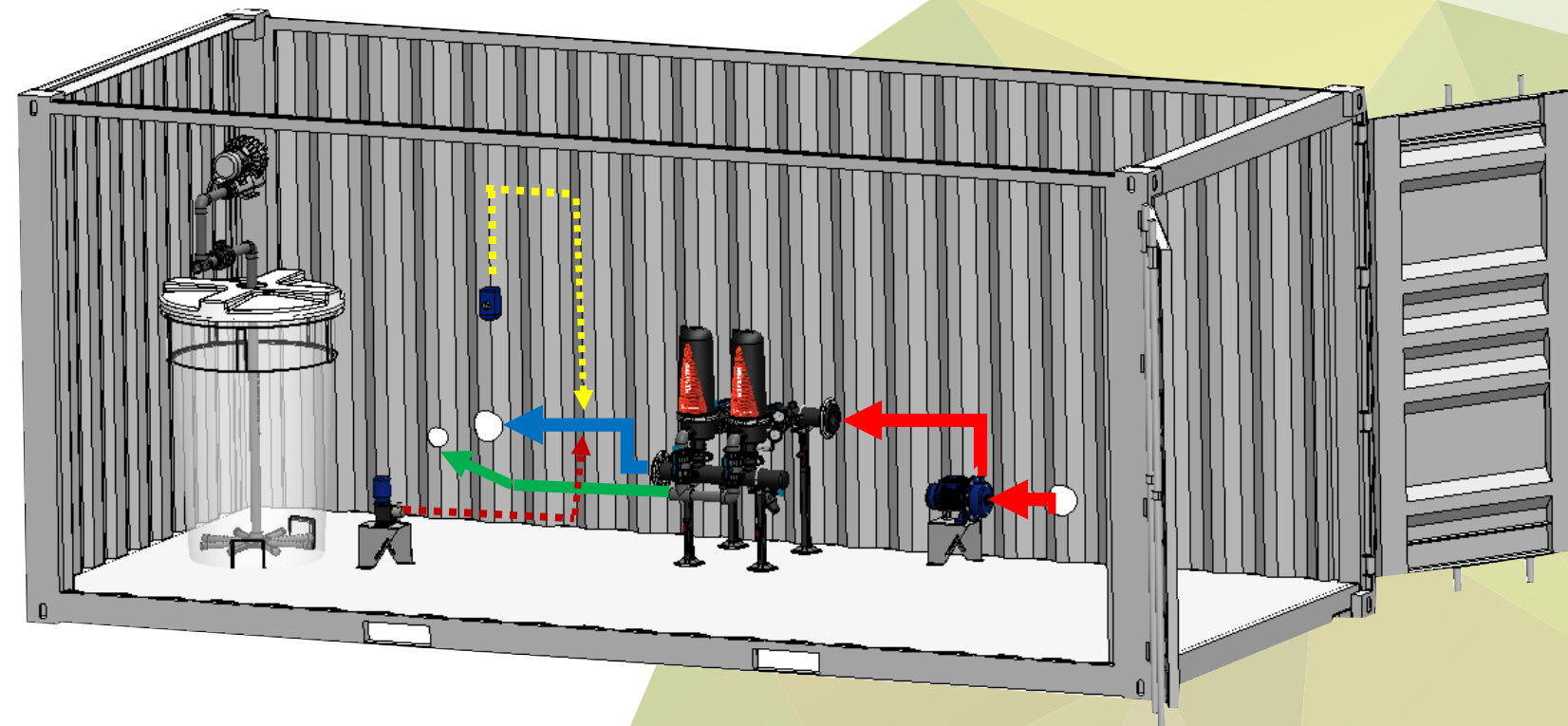
- ✓ Luz interior y enchufes acorde a normativa
- ✓ Panel exterior para 5 tomas de corriente
- ✓ Aire acondicionado
- ✓ Generador Diésel 100kva/150Kva

## CHASIS

- ✓ Contenedor reutilizado marítimo 20 pies, color crema o blanco
- ✓ Tomas de ventilación en puertas
- ✓ Canal de drenaje interior con rejilla
- ✓ Suelo de caucho antideslizante de 3 mm
- ✓ Información sobre seguridad acorde a normativa

MODELO	CAUDAL BOMBEO	CAUDAL MÁXIMO	ÁREA SECTORES MÁXIMO
ELMA FARM BOX H3	20m <sup>3</sup> /h	30m <sup>3</sup> /h	1900m <sup>2</sup>

## MODELO N°3 30m<sup>3</sup>/h



- AGUA SUCIA
- AGUA FILTRADA
- AGUA DE LIMPIEZA
- ABONO
- ÁCIDO

# ELMA FARM BOX H1

## FILTRACIÓN

- ✓ Cabezal automático mx 1 ud. 3 vías
- ✓ Unidad de control oron 24vac c/programador

## FERTILIZACIÓN

- ✓ Bomba soplante 0,85kw(50hz) trifásica uso continuo
- ✓ Válvula anti-retorno h/h 32
- ✓ Bomba electromagnética aks 800 nhh
- ✓ Deposito encajable c/tapa 200 l
- ✓ Válvula hid. básica met. pn06 dn100 brida
- ✓ Kit mon.elec.val. red. hidr. paso 2,5 gtr 24vac no

## EQUIPO ELÉCTRICO

- ✓ Panel de control arrancador y paro general

## PACK RIEGO+PLANTA ELÉCTRICA - Opcional

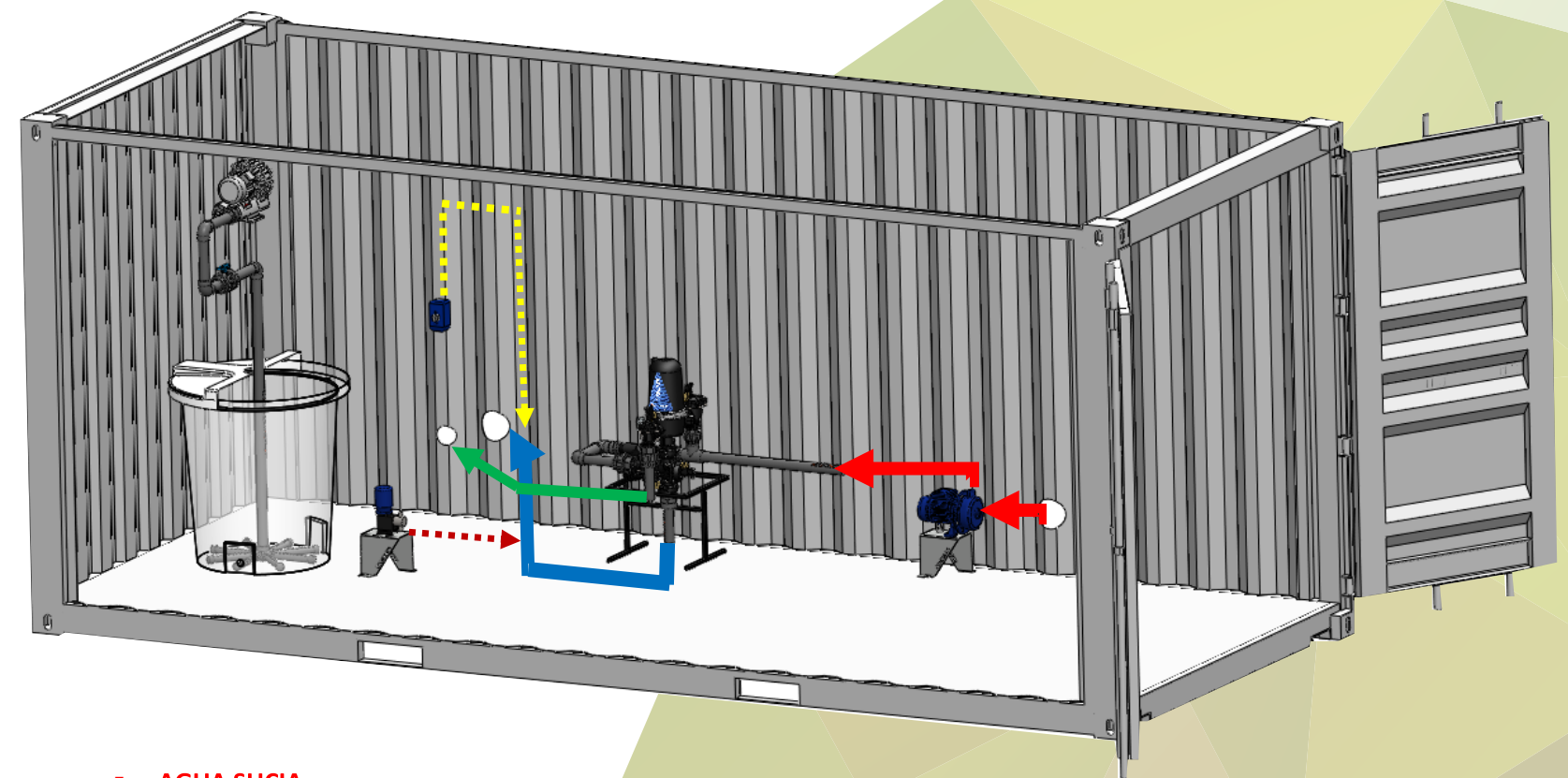
- ✓ Luz interior y enchufes acorde a normativa
- ✓ Panel exterior para 5 tomas de corriente
- ✓ Aire acondicionado
- ✓ Generador Diésel 100kva/150Kva

## CHASIS

- ✓ Contenedor reutilizado marítimo 20 pies, color crema o blanco
- ✓ Tomas de ventilación en puertas
- ✓ Canal de drenaje interior con rejilla
- ✓ Suelo de caucho antideslizante de 3 mm
- ✓ Información sobre seguridad acorde a normativa

MODELO	CAUDAL BOMBEO	CAUDAL MÁXIMO	ÁREA SECTORES MÁXIMO
ELMA FARM BOX H1	8m <sup>3</sup> /h	10m <sup>3</sup> /h	600m <sup>2</sup>

## MODELO N°4 10m<sup>3</sup>/h



- AGUA SUCIA
- AGUA FILTRADA
- AGUA DE LIMPIEZA
- ABONO
- ÁCIDO

OPCIONES

# ELMA FARM BOX

## TOMAS LATERALES ENTRADA Y SALIDA AGUA

- 1-AUX - Toma auxiliar
- 1-IN -Entrada agua
- 1-OUT - Salida agua filtrada según número de sectores
- 2-OUT -Salida agua limpieza filtro



## RIEGO + PLANTA ELÉCTRICA CUADRO CONMUTADOR AUTOMÁTICO

- Cuadro eléctrico ATS (15 A-/40 A) , entrada electricidad Corriente eléctrica , generador y salida para uso exterior
- 2-AUX- Toma auxiliar



# OPCIONES DE INSTALACIÓN

## ELMA FARM BOX

modelo	caudal bombeo	caudal máximo	área sectores máximo	tipo de filtrado	filtrado automático	recuperación de agua en	compatible con	sistema de fertirrigación	medidas	áreas	peso	transportabilidad	obra civil	energía	panel de electricidad
ELMA FARM BOX H10	70m <sup>3</sup> /h	100m <sup>3</sup> /h	6300 m <sup>2</sup>	ORON VERTICAL 4"	si	90+	Plantas de Ósmosis Inversa	DOBLE + BOMBA PISTON/ VENUTI*	Contenedor de 20 pies	13,5 M2	2500kg	Contenedor o Montaje en destino	no	Generador Paneles solares Red eléctrica*	Disponible para generador o red eléctrica
ELMA FARM BOX H5	35m <sup>3</sup> /h	50m <sup>3</sup> /h	3100 m <sup>2</sup>	CABEZAL SEMIAUT 5 SAL 2" 120 MESH	si	90+	Plantas de Ósmosis Inversa	DOBLE + BOMBA PISTON/ VENUTI*	Contenedor de 20 pies	13,5 M2	2500kg	Contenedor o Montaje en destino	no	Generador Paneles solares Red eléctrica*	Disponible para generador o red eléctrica
ELMA FARM BOX H3	20m <sup>3</sup> /h	30m <sup>3</sup> /h	1900 m <sup>2</sup>	CABEZAL SEMIAUT 3 SAL 2" 120 MESH	si	90+	Plantas de Ósmosis Inversa	DOBLE + BOMBA PISTON	Contenedor de 20 pies	13,5 M2	2500kg	Contenedor o Montaje en destino	no	Generador Paneles solares Red eléctrica*	Disponible para generador o red eléctrica
ELMA FARM BOX H1	8m <sup>3</sup> /h	10m <sup>3</sup> /h	600 m <sup>2</sup>	CAB. AUTOMÁTICO MX 1 UD. 3 VIAS	no	90+	Plantas de Ósmosis Inversa	SIMPLE + BOMBA PISTON	Contenedor de 20 pies	13,5 M2	2500kg	Contenedor o Montaje en destino	no	Generador Paneles solares Red eléctrica*	Disponible para generador o red eléctrica

# ELMA FARM BOX

SOLUCIONES CONTENERIZADAS  
PARA FERTIRRIGACIÓN



AGRORIEGOS

---

elma

## Contacto

[info@agrorigoselma.com](mailto:info@agrorigoselma.com)

Agrorigos Elma SL  
Alameda Camilo Sesto 17  
Alcoy -Alicante

## Contact Maroc

اتصال

[Maroc@agrorigoselma.com](mailto:Maroc@agrorigoselma.com)

MSK DRIP SRL  
Béni Mellal, Marruecos

شارع الحسن الثاني,

[www.agrorigoselma.com](http://www.agrorigoselma.com)